

Der CWL Max ist der Leistungsträger der dynamischen Waagen im Logistikbereich. Als Double oder Triple Scale ausgestattet, zeigt das Wägesystem besonders bei unterschiedlichen Packungsgrößen seine Stärke, indem es Packungsabstände verringert. Sie profitieren somit von einem höheren Packungsdurchsatz.



Mehr Informationen
Hohe Leistung mit
einer breiten Palette
von Lösungen und
Ausstattungsvarianten.

Produktbeschreibung

Der CWL Max nutzt die technischen Vorteile von zwei oder drei integrierten Wägesystemen, da er, abhängig von der Packungslänge, das ideale Wägesystem wählt und somit effizient den Gewichtswert ermittelt, auch wenn das nächste Produkt schon bereit steht. Dadurch kann die Leistung dieser dynamischen Waage, im Vergleich zu einem System mit nur einer Waage, merklich gesteigert werden, und dies bei gleicher Gesamtlänge und Bandgeschwindigkeit. Der CWL Max erfüllt die Anforderungen für die Eichung zur Selbsttätigen Waage für Einzelwägung (SWE) als Catchweigher sowie als Selbsttätige Kontrollwaage (SKW) als Checkweigher. In der Kombination mit dem iS50-Terminal ist nicht nur eine komfortable Bedienung möglich, die Auswerteeinheit überzeugt auch mit einem großen Display, einem breiten Angebot an Kommunikations-Schnittstellen und insbesondere durch die schnelle Gewichtswertermittlung der integrierten Analog-Digital-Wandler.



CWL Max

Highlights

- Mehr Packungsdurchsatz durch den Einsatz von zwei oder drei Wägesystemen in einem Gerät.
- Ein stabiles Gestell und eine Fördertechnik, die einen ruhigen Lauf aufweisen, bieten die Grundlage einer schnellen und exakten Gewichtswertermittlung bis zu einer eichfähigen Teilung von 3000e. Die DMS-Technologie erlaubt eine einfache Installation und einen stör sicheren Betrieb.
- Das Wägeterminal iS50 mit großem Display ermöglicht, mehrere Daten gleichzeitig anzuzeigen. Die zahlreichen Schnittstellen eröffnen ein breites Spektrum an Kommunikationsoptionen. Selbstverständlich bietet das iS50 Möglichkeiten zur Tisch/Wand-, Stativ- oder Schaltschrank-Montage.
- Geliefert wird das Wägesystem mit einem Schaltschrank, der sich Ihren Installationsbedingungen anpasst und der mit oder ohne Frequenzumformer ausgestattet werden kann.
- Robuste Ausführung gepaart mit langlebiger Konstruktion
- Konfigurierbare Programmabläufe für
 - Vollständigkeitskontrolle
 - Kommissionierkontrolle (z.B. Zählen)
- Summierung und Druckauslösung ohne externe SPS-Steuerung
- Plus/Minus-Toleranzkontrolle mit variablen Parametersätzen
- Serienfehler-Erkennung

0,000 kg					
Prozess: 1 Waage 1					23.04.2012 14:39
Scancode:	2456789				
Paket Länge:	25 cm				
Paket Breite:	10 cm				
Paket Höhe:	12 cm				
Datum	Uhrzeit	Scancode	Netto	Tara	Länge x Breite x Höhe
23.04.2012	14:32:34	2456790	6,004 kg	0,000 kg	40,0 x 10,0 x 10,0
23.04.2012	14:32:34	2456790	6,004 kg	0,000 kg	40,0 x 10,0 x 10,0
23.04.2012	14:32:34	2456790	6,004 kg	0,000 kg	40,0 x 10,0 x 10,0
23.04.2012	14:32:34	2456790	6,004 kg	0,000 kg	40,0 x 10,0 x 10,0
23.04.2012	14:32:34	2456790	6,004 kg	0,000 kg	40,0 x 10,0 x 10,0
23.04.2012	14:32:34	2456790	6,004 kg	0,000 kg	40,0 x 10,0 x 10,0

CWL Max - Display iS50-Terminal



CWL Max

* Optionen

- Verschiedene Schnittstellenoptionen wie
- Ethernet, Profinet, Profibus DP, RS232, RS422, USB, statische Ein-Ausgänge
- Verschiedene Bandabmessungen und Transporthöhen
- Unterschiedliche Transportgeschwindigkeiten
- Geräuscharme Gurte
- Lichtschranken
- Ausführung mit oder ohne Verkleidung der Anlage
- Schaltschrank ferngestellt
- Frequenzumformer
- SPS inklusive Programmierung

Members of the Bizerba Group

Bizerba GmbH & Co. KG
Wilhelm-Kraut-Strabe 65
72336 Balingen
Deutschland
Tel. +49 7433 12-0
Fax +49 7433 12-2696
marketing@bizerba.com
www.bizerba.com